

PLATINENBEARBEITUNG



Lasern / Stanzen

1	CNC-Laserschneidanlage TruLaser 3030	-Tafelgrößen bis 1500 x 3000 mm -maximale Blechdicken: -Stahlbleche bis 20 mm -Edelstahlbleche bis 12 mm -Alu-Bleche bis 8 mm	Trumpf
1	CNC-Stanz-Laser TruMatic 3000	-Tafelgrößen bis 1250 x 2500 mm -maximale Blechdicken: -Stahlbleche bis 4 mm -Edelstahlbleche bis 4 mm -Alu-Bleche bis 4 mm Werkzeuge für: -Gewinde für M3 / M4 / M5 / M6 / M8 -Gewindedurchzüge für M4 / M5 / M6 -Senkungen für M4 / M5 / M6 -Sickenrollen -Kiemen -Zentrierwarzen -u.v.m.	Trumpf

Abkanten

1	Abkantpresse TrumaBend V1700	-max. Blechdicke 5 mm -max. Platinenbreite 3000 mm -Presskraft 1700 kN -max. Arbeitsgeschwindigkeit 220 mm/s	Trumpf
1	Abkantpresse TruBend 5085	-Presskraft 850 kN -Abkantlänge 2210 mm -nutzbare Einbauhöhe 385 mm -Ausladung 420 mm	Trumpf

Schweißen

div	Schutzgasschweißgeräte	-Leistung bis zu 400 Amp	div. Hersteller
div	WIG-Schweißgeräte	-Leistung bis zu 300 Amp	div. Hersteller

Lackieren

1	Nass-Lackiererei	In der Nass-Lackiererei verfügen wir über ein breites Know-how bei der Veredelung von Metalloberflächen. In der Regel werden unsere Bleche und Maschinenverkleidungen nach dem Standard der Industrielackierung behandelt.	
---	------------------	--	--