

## ZERSPANUNGSTECHNIK

### Fräsen

1	VTC 800/30 SR - 5-Achs-Fräszentrum	-vertikales Bearbeitungszentrum in Fahrständer-Ausführung mit automatischem Schwenkkopf	Mazak
1	DMU 75 monoBLOCK	-max-Verfahrweg X/Y/Z-Achse: 750 mm / 650 mm / 560 mm -Tischbelastung max. 600 kg	DMG Mori
1	CNC Dreh- und Fräszentrum (ecoTurn 310 V3)	-Drehdurchmesser max. 200 mm -Drehlänge 450 mm -Anzahl Achsen 3 X-Z-C -Steuerung Sinumerik 840 D Shopturn Siemens -Drehzahlbereich - Hauptspindel max. 5.000 U/min -Anzahl der Werkzeugstationen 12 -Angetriebene Werkzeuge 12 -Drehzahl Werkzeug angetrieben 4.500 U/min -hydraulischer Reitstock -Späneförderer	DMG MORI
1	CNC Dreh- und Fräszentrum (NLX 2000 SY / 500) mit Stangenlademagazin (Breuning IRCO MUK 7016III)	-Drehdurchmesser max. 300 mm -Drehlänge 510 mm -Anzahl Achsen 4 X-Z-Y-C -Steuerung M 730 UM CELOS -Drehzahlbereich - Hauptspindel max. 5.000 U/min -Drehzahlbereich - Gegenspindel max. 6.000 U/min -Anzahl der Werkzeugstationen 12 -Angetriebene Werkzeuge 12 -Drehzahl Werkzeug angetrieben 10.000 U/min -Reitstockfunktion der Gegenspindel -Stangenlademagazin 1.500 mm Länge -Späneförderer	DMG MORI

### Drehen

1	CNC Dreh- und Fräszentrum (ecoTurn 310 V3)	-Drehdurchmesser max. 200 mm -Drehlänge 450 mm -Anzahl Achsen 3 X-Z-C -Steuerung Sinumerik 840 D Shopturn Siemens -Drehzahlbereich - Hauptspindel max. 5.000 U/min -Anzahl der Werkzeugstationen 12 -Angetriebene Werkzeuge 12 -Drehzahl Werkzeug angetrieben 4.500 U/min -hydraulischer Reitstock -Späneförderer	DMG MORI
1	CNC Dreh- und Fräszentrum (NLX 2000 SY / 500) mit Stangenlademagazin (Breuning IRCO MUK 7016III)	-Drehdurchmesser max. 300 mm -Drehlänge 510 mm -Anzahl Achsen 4 X-Z-Y-C -Steuerung M 730 UM CELOS -Drehzahlbereich - Hauptspindel max. 5.000 U/min -Drehzahlbereich - Gegenspindel max. 6.000 U/min -Anzahl der Werkzeugstationen 12 -Angetriebene Werkzeuge 12 -Drehzahl Werkzeug angetrieben 10.000 U/min -Reitstockfunktion der Gegenspindel -Stangenlademagazin 1.500 mm Länge -Späneförderer	DMG MORI
1	DMG Mori - Sprint 32 8	-Drehdurchmesser max. 32 mm -Drehlänge 600 mm -Anzahl Achsen 8 -Steuerung FANUC 32i Panel mit 10.4"-Farbdisplay -Integrierter Spindelmotor mit C-Achse (0.0001°) 8.500 min <sup>-1</sup> -Anzahl der Werkzeugstationen 28	DMG MORI
1	INDEX C100	-Drehdurchmesser max. 42 mm -Drehlänge 515 mm -Anzahl Achsen 3-4 -Steuerung Siemens S840D s -Integrierter Spindelmotor mit C-Achse (0.0001°) 7.000 min <sup>-1</sup> -Anzahl der Werkzeugstationen 30	INDEX-Werke

### Sägen

1	Bomar Ergonomic 290.250 ANC	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ausgelegt für 90° Schnitte</li> <li>-Doppelspannstock wird eine Reststücklänge von 45 mm</li> <li>-hydraulische Steuerung des gusseisernen Sägearms</li> <li>-hydraulisches Spannen des Werkstücks über Kurzhubzylinder</li> <li>-hydraulischer Vorschub</li> <li>-Vorschublänge Einfachhub 600 mm</li> <li>-max. Vorschublänge 9999,9 mm</li> <li>-Vorschubspannstock schwimmend gelagert</li> <li>-Kühlmittelpumpe mit zweifacher Zuführung zu den Sägebandführungen</li> <li>-Hartmetall Sägebandführungen und Führungsrollen</li> <li>-Sägebandbruch Kontrolle</li> <li>-Bi – Metall – Sägeband M 42</li> <li>-Spänebürste</li> </ul>	Bomar
---	-----------------------------	---	-------

## SERVICE

### Qualität

1	Messtisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nach DIN876</li> <li>- 2000 x 1250 mm</li> </ul>	
1	Hightech Messarm 3D Faroarm - Edge	<ul style="list-style-type: none"> <li>-berührungslose 3D Scanfunktion</li> <li>-detaillierte Messungen von Oberflächen aller Art</li> <li>-tragbar</li> <li>-7-Achsen</li> <li>-sphärisches Arbeitsvolumen von 1,8 m bis 3,7 m</li> <li>-Wiederholbarkeit von 0,024 mm bis zu 0,064 mm</li> </ul>	Faro
1	2D Messgerät für Platinen VQC22-20	<ul style="list-style-type: none"> <li>-max. Höhe der Platinenzuschnitte 2000 x 1200</li> <li>-bis 20 mm Stärke</li> <li>-Referenzdatei in dxf. Format benötigt</li> </ul>	RWE Mechatronics
1	Einstell- und Messgerät SMILE 420X-01145		E. Zoller
1	Quickstep / Quicksharp Messgerät	-Überprüfung/Messen von Stempel	Trumpf