

PLATINENBEARBEITUNG



Lasern / Stanzen

1	CNC-Laserschneidanlage AMADA LCG 3015 AJ	lasern -Tafelgrößen bis 3000x1500 mm -maximale Blechdicken: -Stahlbleche bis 15 mm -Edelstahlbleche bis 6 mm -Alu-Bleche bis 6 mm Strahlquelle: Dioden gepumpter Faserlaser, Wellenlänge: 1080nm, Leistung: 2000W/lasern	AMADA
---	--	--	-------

Abkanten

1	Abkantpresse AMADA HF-5012T	-max. Blechdicke 6 mm -max. Platinenformat 1250 mm -Presskraft 50 to	AMADA
---	---------------------------------------	--	-------

Laserschneiden

1	Laserschweißen, vollautomatisch TruDioder 903	Strahlquelle: Diode, Wellenlänge: 920-1050nm, Leistung: 900W -800 x 300 x 250 [mm], 30kg	Trumpf
1	Laserschweißen , manuell und vollautomatisiert Sigma Laser SL450	Strahlquelle: Nd: YAG-Laser, Wellenlänge 1064, Leistung 500W -200 x 200 x 300 [mm] diverse Modifikationsmöglichkeiten	Sigma
1	Laserschweißen ,halbautomatisch, manuell Alpha AL-200	Laserschweißen, halbautomatisch / händisch Strahlquelle: Nd:YAG-Kristall, Wellenlänge: 1064nm, Leistung: 200W diverse Modifikationsmöglichkeiten (teilweise Handhabungsgrenzen)	Alpha

Laserbeschriftung, -oberflächenstrukturierung

1	Laserbeschriftung, - oberflächenstrukturierung TruMark 6020	Strahlquelle: Nd:YAG-Kristall, Wellenlänge: 1064nm, Leistung: < 50W 300 x 300 x 250 [mm], 30kg	Trumpf
---	---	---	--------