PLATINENBEARBEITUNG

Lasern / Stanzen

1	CNC-Blechbearbeitungszentren (TruMatic 7000)	lasern und stanzen -Bleche bis 8 mm -Tafelgrößen bis 1500x3000 mm mit Spezialwerkzeugen ist das Einbringen von Senkungen, Durchzügen, Gewinden, Scharnieren, Kiemen sowie kleineren Kantungen möglich	Trumpf
1	CNC-Blechbearbeitungszentren (TruMatic 7000)	lasern und stanzen -maximale Laserleistung 4000 W -Bleche bis 8 mm -Tafelgrößen bis 1500 x 3000 mm mit Spezialwerkzeugen ist das Einbringen von Senkungen, Durchzügen, Gewinden, Scharnieren, Kiemen sowie kleineren Kantungen möglich -maximales Werkstückgewicht 280 kg -Mittlere Leistungsaufname in der Produktion 28,5 kW	Trumpf
1	CNC-Laserschneidanage TruLaser 1030 fiber	lasern -Festkörperlaser TruDisk 2001 erweitert die Materialvielfalt um Kupfer und Messing und bietet gesteigerte Produktivität im Dünnblech -max. Werkstückgewicht 720 kg -max. Blechdicken mit TruDisk 2001 -> Baustahl 16 mm ->Edelstahl 8 mm ->Aluminium 6 mm ->Kupfer 3 mm ->Messing 3 mm	Trumpf
1	CNC-Laserschneidanage TruLaser 5030 fiber	lasern -hohe Produktivität und Qualität in dünnem Blech -simultane Schneidkopfpositionierung -Stahl bis 20 mm -Edelstahl bis 12 mm - max. Traglast 720 kg	Trumpf
1	CNC-Laserschneidanage TruLaser 5030	lasern -Bleche bis 25 mm Dicke in Bau- und Edelstahl -Tafelgrößen bis 1500x3000 mm	Trumpf
1	CNC-Laserschneidanage TruLaser 5030 fiber (TruDisk 8001)	-Innovativ durch Festkörperlaser-Technologie -Hohe Achsgeschwindigkeit durch Linear- und Torque-Antriebe -maximale Laserleistung 8000 W -Smart Beam Control (intelligente Strahlüberwachung) -Stahl bis 25 mm -Edelstahl bis 40 mm -Aluminium bis 25 mm -Mittlere Leistungsaufname in der Produktion 17 kW	Trumpf

Abkanten

1	Highspeed-Biegezelle TruBend Cell 7000	-max. Blechdicke 8 mm -max. Platinenformat 500 x 400 mm -max. Platinengewicht 3 kg -max. Traglast 15 kg -Presskraft 360 kN -max. Arbeitsgeschwindigkeit 50 mm/s -Aufstellfläche 5500 x 3870 mm	Trumpf
1	CNC-gesteuerte Abkantpresse TruBend 5170 mit ToolMaster	-Presskraft 170 to. -Abkantlänge 3230 mm -Abkantlänge für vergrößerte Ausführung (Option) 4250 mm -nutzbare Einbauhöhe 615 mm -Ausladung 420 mm -automatischer Werkzeugwechsler	Trumpf
1	CNC-gesteuerte 6-Achsen Hinteranschlagsystem Abkantpresse	-Presskraft 170 to. -Druckverteilung -Kantlänge bis 3230 mm bei einer Einbauhöhe bis 615 mm -Materialstärke bis 12mm - Baustahl (S235) -Materialstärke bis 10mm - Edelstahl	Trumpf
2	CNC-gesteuerte Hochgeschwindigkeits- Abkantpresse TruBend 7036	-Presskraft 180-360 kN -Kantlänge von 510 - 1020 mm bei einer Einbauhöhe bis 300 mm	Trumpf
1	CNC-gesteuerte Abkantpresse TruBend 5085	-85 to. -Kantlänge bis 2700 mm -5-Achsen Hinteranschlagsystem -Materialstärke bis 6 mm -doppelte Genauigkeit durch gleichmäßige Druckverteilung	Trumpf
1	CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse	-250 to. -Kantlänge bis 3500 mm -Materialstärke bis 10 mm	Weinbrenner
1	CNC-gesteuerte Abkantpresse	-16 to. -Kantlänge bis 550 mm -Materialstärke bis 2 mm bei max. Kantlänge	Kärcher
1	CNC-gesteuerte Abkantpresse TrumaBend V850	-85 to. -Kantlänge bis 2210 mm -6-Achsen-Hinteranschlagsystem	Trumpf
1	CNC-gesteuerte Abkantpresse TruBend 8230	-Presskraft von 2300 KN -Abkantlänge von 5100 mm bei einer Einbauhöhe bis 1020 mm und einer Schenkellänge von 1000 mm -Materialstärke bis 12 mm -5-Achsen-Hinteranschlagsystem	Trumpf / EHT

Automatisiertes Abkanten

1	CNC-gesteuerte, automatische Biegezelle Trumpf BendMaster, Abkantpresse TruBend 5170	-max. Traglast 60 kg -max. Platinengewicht 40 kg -max. Teileabmessung 2000 x 1000 mm -min. Blechdicke 0,7 mm -max. Arbeitsbereich 4000 mm -Länge der Bodenfahrbahn max. 1400 mm	Trumpf
1	Highspeed-Biegezelle TruBend Cell 7000	-max. Blechdicke 8 mm -max. Platinenformat 500 x 400 mm -max. Platinengewicht 3 kg -max. Traglast 15 kg -Presskraft 360 kN -max. Arbeitsgeschwindigkeit 50 mm/s -Aufstellfläche 5500 x 3870 mm	Trumpf
1	Schwenkbiegezentrum TruBend Center 7030	- Kantläge bis 3120 mm - Stahl bis 3 mm - Edelstahl bis 2,2 mm - Aluminium bis 4 mm - Kantungen regulär sowie upside down	Trumpf

Prägen / Senken / Umformen

2	CNC-Blechbearbeitungszentren (TruMatic 7000)	lasern und stanzen -Bleche bis 8 mm -Tafelgrößen bis 1500 x 3000 mm mit Spezialwerkzeugen ist das Einbringen von Senkungen, Durchzügen, Gewinden, Scharnieren, Kiemen sowie kleineren Kantungen möglich	Trumpf

Rundbiegen / Präzisionsrichten

1	DAVI MCA 2017 - CNC 4 Walzenmaschine	-Blechbreite max. 2050 mm -Rundwalz-Materialstärke bis 6 mm -Anbiegungs-Materialstärke bis 5 mm -Durchmesser Oberrolle 170 mm -Durchmesser Unterrolle 160 mm	DAVI
1	Drei-Walzenbiegemaschine	-Materialstärke bis 1,5 mm -max. Breite 2000 mm	Fasti
1	FlatMaster® für Stanz-, Laser- und Brennteile ARKU Flatmaster 55	Innerhalb kürzester Zeit eben und nahezu spannungsfrei: mit dem FlatMaster® für Stanz-, Laser- und Brennteile. Selbst bei hochfesten Teilen und Formteilen mit Aussparungen. -Werkstückbreite max. 1650 mm -Werkstückdicke von 0,8 mm bis 15 mm	ARKU

Schneiden

1	Tafelschere	-Materialstärke bis 4 mm -Länge bis 3000 mm	Fasti

ZERSPANUNGSTECHNIK

Fräsen

1	VTC 800/30 SR - 5-Achs-Fräszentrum	-vertikales Bearbeitungszentrum in Fahrständer-Ausführung mit automatischem Schwenkkopf -max. Verfahrweg 3000 mm (X) -max. Verfahrweg 800 mm (Y) -max. Verfahrweg 720 mm (Z) -Steuerung MAZATROL MATRIX -Anzahl Werkzeugplätze 30 - Arbeitsspindel max. Drehzahl 18.000 min	Mazak
1	DMU 75 monoBLOCK	-max. Verfahrweg 750 mm (X) -max. Verfahrweg 650 mm (Y) -max. Verfahrweg 560 mm (Z) -Tischbeladung max. 600 kg -Steuerung Celos (Siemens) -Anzahl Werkzeugplätze 60 -Arbeitsspindel max. Drehzahl 20.000 min	DMG Mori
1	CNC Dreh- und Fräszentrum (ecoTurn 310 V3)	-Drehdurchmesser max. 200 mm -Drehlänge 450 mm -Anzahl Achsen 3 X-Z-C -Steuerung Sinumerik 840 D Shopturn Siemens -Drehzahlbereich - Hauptspindel max. 5.000 U/min -Anzahl der Werkzeugstationen 12 -Angetriebene Werkzeuge 12 -Drehzahl Werkzeug angetrieben 4.500 U/min -hydraulischer Reitstock -Späneförderer	DMG MORI
1	CNC Dreh- und Fräszentrum (NLX 2000 SY / 500) mit Stangenlademagazin (Breuning IRCO MUK 7016III)	-Drehdurchmesser max. 300 mm -Drehlänge 510 mm -Anzahl Achsen 4 X-Z-Y-C -Steuerung M 730 UM CELOS -Drehzahlbereich - Hauptspindel max. 5.000 U/min -Drehzahlbereich - Gegenspindel max. 6.000 U/min -Anzahl der Werkzeugstationen 12 -Angetriebene Werkzeuge 12 -Drehzahl Werkzeug angetrieben 10.000 U/min -Reitstockfunktion der Gegenspindel -Stangenlademagazin 1.500 mm Länge -Späneförderer	DMG MORI

Drehen

1	Drehmaschine	-bis D 660 mm -bis max. 2000 mm Länge	
1	CNC - Langdrehautomat (TNL 16 G) mit Stangenlader (MiniBoss 325 CNC)	*-Drehdurchmesser max. 16 mm* *-Drehlänge max. 500 mm* *-Stangenlänge 3000 mm* *-Mitlaufende Luenette* *-Transportband* *-Drehzahlbereich Hauptspindel 8.000 U/min* *-Drehzahlbereich Gegenspindel 8.000 U/min* *-Durch angetriebene Werkzeuge und einer Y-Achse an der Gegenspindel können kleinere Fräsarbeiten zusätzlich gemacht werden.*	Traub
1	DMG Mori - Sprint 32|8	*-Drehdurchmesser max. 32 mm* *-Drehlänge 600 mm* *-Anzahl Achsen 8* *-Steuerung FANUC 32i Panel mit 10.4"-Farbdisplay* *-Integrierter Spindelmotor mit C-Achse (0.0001°) 8.500 min^{-1}* *-Anzahl der Werkzeugstationen 28*	DMG MORI
1	CNC Dreh- und Fräszentrum (ecoTurn 310 V3)	-Drehdurchmesser max. 200 mm -Drehlänge 450 mm -Anzahl Achsen 3 X-Z-C -Steuerung Sinumerik 840 D Shopturn Siemens -Drehzahlbereich - Hauptspindel max. 5.000 U/min -Anzahl der Werkzeugstationen 12 -Angetriebene Werkzeuge 12 -Drehzahl Werkzeug angetrieben 4.500 U/min -hydraulischer Reitstock -Späneförderer	DMG MORI
1	CNC Dreh- und Fräszentrum (NLX 2000 SY / 500) mit Stangenlademagazin (Breuning IRCO MUK 7016III)	-Drehdurchmesser max. 300 mm -Drehlänge 510 mm -Anzahl Achsen 4 X-Z-Y-C -Steuerung M 730 UM CELOS -Drehzahlbereich - Hauptspindel max. 5.000 U/min -Drehzahlbereich - Gegenspindel max. 6.000 U/min -Anzahl der Werkzeugstationen 12 -Angetriebene Werkzeuge 12 -Drehzahl Werkzeug angetrieben 10.000 U/min -Reitstockfunktion der Gegenspindel -Stangenlademagazin 1.500 mm Länge -Späneförderer	DMG MORI

Bohren / Gewindeschneiden

1	VTC 800/30 SR - 5-Achs-Fräszentrum	-vertikales Bearbeitungszentrum in Fahrständer-Ausführung mit automatischem Schwenkkopf	Mazak
1	DMU 75 monoBLOCK	-max-Verfahrweg X/Y/Z-Achse: 750 mm / 650 mm / 560 mm -Tischbeladung max. 600 kg	DMG Mori
div.	Bohrmaschinen	-Bohrleistung bis 50 mm	div. Hersteller
div.	Gewindeschneidmaschinen	-Schneidleistung bis M 30	div. Hersteller

Senken

1	VTC 800/30 SR - 5-Achs-Fräszentrum	- vertikales Bearbeitungszentrum in Fahrständer-Ausführung mit automatischem Schwenkkopf	Mazak
1	DMU 75 monoBLOCK	- max-Verfahrweg X/Y/Z-Achse: 750 mm / 650 mm / 560 mm - Tischbeladung max. 600 kg	DMG Mori
div.	Bohrmaschinen	- Bohrleistung bis 50 mm	div. Hersteller

Sägen

1	Kreissägeautomat mit automatischer Materialzufuhr		Kaltenbach
1	Metallkreissägen	- bis D 120 mm - für Aluminium und Stahl	Kaltenbach
1	Schmelzschnittbandsäge	- Sägeleistung beim Schmelzschnitt 6 mm	Pehaka
1	Bandsägemaschine	- bis D 160 mm	MEP
2	Kreissägeautomat	- bis D 470 mm	Behringer

UMFORMTECHNIK

Profilbiegen

1	CNC-3-Ebenen Rohrbiegemaschine	-2D- und 3D-Biegen -bis D 42 mm	Herber
1	CNC-2-Ebenen Profilbiegemaschine		Indumasch

Stanzen

1	Exzenterpresse 63 to. mit Bandzufuhr		Ebu
1	Exzenterpresse 125 to.		Müller
1	Exzenterpresse 80 to.		Kieserling
1	Exzenterpresse 50 to.		Berenberg

Pressen

1	hydr. Doppelständerpresse	-Presskraft 315 to. -Tischfläche 1600 x 1000 mm -Einbauhöhe 800 mm, Hub 600 mm -Ziehkissen 1200 x 650 mm, Hub 350 mm, Druckkraft 80 to.	Oevermann
1	Exzenterpresse 63 to. mit Bandzufuhr		Ebu
1	Exzenterpresse 125 to.		Müller
1	Exzenterpresse 80 to.		Kieserling
1	Exzenterpresse 50 to.		Berenberg

VERBINDUNGSTECHNIK

Schweißen

div.	Schutzgasschweißgeräte	-Leistung bis zu 400 Amp.	div. Hersteller
div.	WIG–Schweißgeräte	-Leistung bis 300 Amp	div. Hersteller
1	automat. Rundschweißanlage	-bis 500 mm Durchmesser	Cloos

Roboterschweißen

1	Schweißroboter	-6 Achsen, vertikal drehend -Demmeler Schweißtische, 1000 x 1000 mm zur Aufnahme von Bauteilen -ABB-Wendepositioniere, horizontal kippend -Tragfähigkeit je Seite bis 250 kg -Schweißtechnik: Fronius TPS 4000 CMT	ABB
1	Schweißroboter	-zum Bearbeiten von Bauteilen bis 3000 mm Länge und einem Durchmesser von 1400 mm bei einem Gewicht bis 1000 kg -Dreh-/Kipptisch für Bauteile bis max. 500 kg -9 frei programmierbare, synchrone Roboterachsen mit Wendepositionierer	Cloos

Nieten / Einpressen

2	Window Touch Einpressautomaten	-zum Verpressen von Bolzen, Buchsen, Muttern -zwei automatische Zuführungen -geeignet auch zum Clinchen, Nieten und Stanznieten	Haeger 824
1	Nietmaschine BK 130	- zum Taumelnieten	Bodmer Küsnacht

Punktschweißen

2	Handpunktschweißzangen	-zum punkten von 3 + 3 mm	Dalex
1	Punktschweißautomat Dalex PL 63 EHK SO (Bj. 2009)		Dalex

Bolzenschweißen

2	Bolzenschweißanlagen		Soyer
1	Bolzenschweißanlage KTS-2600 NC	-inkl. Sprüheinheit -X = 1270 mm, Y = 2600 mm -Durchfahrthöhe = 300 mm	Soyer

VEREDELUNG

Schleifen / Entzundern

1	Timersavers-Grindingmaster 42-serie-1350-WRBW	-Anzahl der Köpfe: 1-4 -Kopftypen: Rotationsbürste, Walze -Schleifbürstengröße: 350 mm -Anzahl der Bürsten: 8 -Schnellwechselsystem für Bürsten -0-100 mm Bett -0,6-8 m/min Vorschubgeschwindigkeit, 2,6 kW -bis zu 11 kW Hauptantriebsmotor -180 mm anpassbarer Kontaktwalzendurchmesser -Frequenzkontrollierte Vorschubgeschwindigkeit 0,5-8 m/min -min. Teilegröße 50 x 50 mm -max. Teilebreite 1300 mm	TIMESAVERS
1	ZBS-Zweiband Schleifmaschinen	-inkl. Pneumatik-Schwenktisch	Kuhlmeyer
2	Bandschleifmaschinen (Langband)	-Schleiflänge 750 x 1500 mm	div. Hersteller
1	Rundschleifmaschine	-bis D 90 mm	Löser
1	Vertikalschleifmaschine		Greif
div.	Bandschleifböcke und Schleifböcke	-Kontaktscheibenbreite max. 100 mm	div. Hersteller

Entgraten / Trowalisieren

1	Trowalanlage	-min. Teilegröße 23 x 23 mm	Rösler
2	Entgratmaschine	-bis D 150 mm	div. Hersteller
1	Timersavers-Grindingmaster 42-serie-1350-WRBW	-Anzahl der Köpfe: 1-4 -Kopftypen: Rotationsbürste, Walze -Schleifbürstengröße: 350 mm -Anzahl der Bürsten: 8 -Schnellwechselsystem für Bürsten -0-100 mm Bett -0,6-8 m/min Vorschubgeschwindigkeit, 2,6 kW -bis zu 11 kW Hauptantriebsmotor -180 mm anpassbarer Kontaktwalzendurchmesser -Frequenzkontrollierte Vorschubgeschwindigkeit 0,5-8 m/min -min. Teilegröße 50 x 50 mm	TIMESAVERS

Glasperlen- / Sandstrahlen

2	Strahlkabinen	- Sandstrahlen und Glasperlenstrahlen	Gläsner

Beizen

2	Beizgeräte		div. Hersteller

Pulverbeschichtung

1	Beschichtungsanlage	bestehend aus: -Förderanlage / automatischer Teile-Transport zu den einzelnen Behandlungsabläufen -Vorbehandlungsanlage mit Entfettung, Eisen-Phosphatierung, zwei Spülzonen, Endsprühkranz mit vollentsalztem Wasser -Umluft - Haftwassertrockner -Beschichtungszone mit Kunststoffkabine für schnelle Farbwechsel -Beschichtung mit zwei Hubgeräten -> bestückt mit jeweils 4 Automatik- Pulverspühpistolen -> gesteuert mittels automatischer Teileerkennung -zwei manuelle Handbeschichtungsplätze im Anschluss an Automatikanlage -ID-Durchlaufkabine für Automatik- oder Handbetrieb für kleinere Losgrößen und Sonderfarbtöne -Umluft-Pulveraushärteofen -Vakuumdestillationsanlage zur umweltfreundlichen Aufbereitung des Wassers aus der Vorbehandlung.	Rippert, Wagner
1	Vorbehandlungs- und Pulverbeschichtungsanlage	-Vorbehandlungs- und Pulverbeschichtungsanlage mit getaktetem automatischen Transport der Werkstücke -Fördertechnik Rippert-Vario-Transportsystem -Werkstücke = Blechteile aus Stahl Gehängeabmessungen: -max. Länge 4.000 mm -max. Breite 1.200 mm -max. Höhe 1.420 mm -Gewicht pro Wagenzug max. 400 kg Die neue Beschichtungsanlage beinhaltet eine Aluminium-Behandlungsstufe. Dadurch ist die Vorbehandlungsanlage und somit die komplette Beschichtungsanlage multimetallfähig. Während die vorhandene Automatik-Pulverkabine große Chargen bzw. Losgrößen effektiv und kostengünstig pulvert, können in einer parallel angeordneten Hand-Pulverkabine die Sonderbauteile mit Losgröße 1 - 5 oder komplexe Schweißkonstruktionen manuell beschichtet werden. Um bei einer 2-fach Beschichtung (Grundierpulver anschließend Deckpulver) nicht die komplette Anlage "auszubremsen" und die Gesamtkapazität nicht zu zerstören, gibt es einen zusätzlichen Bypass innerhalb des Haftwassertrockners/Wärmerück- gewinnungsprozess.	Rippert

SERVICE

Qualität

1	Messtisch	- nach DIN876 - 2000 x 1250 mm	
1	Hightech Messarm 3D Faroarm - Edge	-berührungslose 3D Scanfunktion -detaillierte Messungen von Oberflächen aller Art -tragbar -7-Achsen -sphärisches Arbeitsvolumen von 1,8 m bis 3,7 m -Wiederholbarkeit von 0,024 mm bis zu 0,064 mm	Faro
1	2D Messgerät für Platinen VQC22-20	-max. Höhe der Platinenzuschnitte 2000 x 1200 -bis 20 mm Stärke -Referenzdatei in dxf. Format benötigt	RWE Mechatronics
1	Einstell- und Messgerät SMILE 420X-01145		E. Zoller
1	Quickstep / Quicksharp Messgerät	-Überprüfung/Messen von Stempel	Trumpf