

## Maschinenliste der Heinizig | GROUP

Menge	Bearbeitung	Maschine	Beschreibung	Hersteller	Standort
1	Bohren   Gewindeschneiden   Senken	VTC 800/30 SR -5-Achs-Fräszentrum	-vertikales Bearbeitungszentrum in Fahrständer-Ausführung mit automatischem Schwenkkopf	Mazak	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Bohren   Gewindeschneiden   Senken	DMU 75 monoBLOCK	-max-Verfahrweg X/Y/Z-Achse: 750 mm / 650 mm / 560 mm -Tischbelastung max. 600 kg	DMG Mori	Heinizig Metalltechnik GmbH
div.	Bohren   Gewindeschneiden   Senken	Bohrmaschinen	-Bohrleistung bis 50 mm	div. Hersteller	Heinizig Metalltechnik GmbH
div.	Bohren   Gewindeschneiden   Senken	Gewindeschneidmaschinen	-Schneidleistung bis M 30	div. Hersteller	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Bohren   Gewindeschneiden   Senken	VTC 800/30 SR -5-Achs-Fräszentrum	-vertikales Bearbeitungszentrum in Fahrständer-Ausführung mit automatischem Schwenkkopf	Mazak	Heinizig Metalltechnik GmbH
div.	Bohren   Gewindeschneiden   Senken	Bohrmaschinen	-Bohrleistung bis 50 mm	div. Hersteller	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Entgräten   Trowalisieren	Trowalanlage	-min. Teilegröße 23 x 23 mm	Rösler	Heinizig Metalltechnik GmbH
2	Entgräten   Trowalisieren	Entgratmaschine	-bis D 150 mm	div. Hersteller	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Fräsen	VTC 800/30 SR -5-Achs-Fräszentrum	-vertikales Bearbeitungszentrum in Fahrständer-Ausführung mit automatischem Schwenkkopf -max. Verfahrweg 3000 mm (X) -max. Verfahrweg 800 mm (Y) -max. Verfahrweg 720 mm (Z) -Steuerung MAZATROL MATRIX -Anzahl Werkzeugplätze 30 -Arbeitsspindel max. Drehzahl 18.000 min	Mazak	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Fräsen	DMU 75 monoBLOCK	-max. Verfahrweg 750 mm (X) -max. Verfahrweg 650 mm (Y) -max. Verfahrweg 560 mm (Z) -Tischbelastung max. 600 kg -Steuerung Celos (Siemens) -Anzahl Werkzeugplätze 60 -Arbeitsspindel max. Drehzahl 20.000 min	DMG Mori	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Lasern	CNC-Laserschneidanlage TruLaser 1030 fiber	-Festkörperlaser TruDisk 2001 erweitert die Materialvielfalt um Kupfer und Messing und bietet gesteigerte Produktivität im Dünnblech -max. Werkstückgewicht 720 kg -max. Blechdicken mit TruDisk 2001 -> Baustahl 16 mm ->Edelstahl 8 mm ->Aluminium 6 mm ->Kupfer 3 mm ->Messing 3 mm	Trumpf	Heinizig Metalltechnik GmbH
2	Nieten   Einpressen	Window Touch Einpressautomaten	-zum Verpressen von Bolzen, Buchsen, Muttern -zwei automatische Zuführungen -geeignet auch zum Clinchen, Nieten und Stanznieten	Haeger 824	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Nieten   Einpressen	Nietmaschine BK 130	-zum Taumelnieten	Bodmer Künsnacht	Heinizig Metalltechnik GmbH
2	Oberflächen- behandlung	Beizgeräte		div. Hersteller	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Pressen	hydr. Doppelständerpresse	-Presskraft 315 to. -Tischfläche 1600 x 1000 mm -Einbauhöhe 800 mm, Hub 600 mm -Ziehkissen 1200 x 650 mm, Hub 350 mm, Druckkraft 80 to.	Oevermann	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Pressen	Exzenterpresse 63 to. mit Bandzufuhr		Ebu	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Pressen	Exzenterpresse 125 to.		Müller	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Qualität	Messtisch	-nach DIN876 -2000 x 1250 mm		Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Qualität	Hightech Messarm 3D Faroarm -Edge	-berührungslose 3D Scanfunktion -detaillierte Messungen von Oberflächen aller Art -tragbar -7-Achsen -sphärisches Arbeitsvolumen von 1,8 m bis 3,7 m -Wiederholbarkeit von 0,024 mm bis zu 0,064 mm -max. Höhe der Platinezuschnitte 2000 x 1200	Faro	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Qualität	2D Messgerät für Platinen VQC22-20	-bis 20 mm Stärke -Referenzdatei in dxf. Format benötigt	RWE Mechatronics	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Qualität	Einstell- und Messgerät SMILE 420X-01145		E. Zoller	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Sägen	Kreissägeautomat mit automatischer Materialzufuhr		Kaltenbach	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Sägen	Metallkreissägen	-bis D 120 mm -für Aluminium und Stahl	Kaltenbach	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Sägen	Schmelzschnittbandsäge	-Sägeleistung beim Schmelzschnitt 6 mm	Pehaka	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Sägen	Bandsägemaschine	-bis D 160 mm	MEP	Heinizig Metalltechnik GmbH
2	Sägen	Kreissägeautomat	-bis D 470 mm	Behringer	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Schleifen	ZBS-Zweiband Schleifmaschinen	-inkl. Pneumatik-Schwenktisch	Kuhlmeyer	Heinizig Metalltechnik GmbH
2	Schleifen	Bandschleifmaschinen (Langband)	-Schleiflänge 750 x 1500 mm	div. Hersteller	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Schleifen	Rundschleifmaschine	-bis D 90 mm	Löser	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Schleifen	Vertikalschleifmaschine		Greif	Heinizig Metalltechnik GmbH
div.	Schleifen	Bandschleifböcke und Schleifböcke	-Kontaktscheibenbreite max. 100 mm	div. Hersteller	Heinizig Metalltechnik GmbH
div.	Schweißen	Schutzgasschweißgeräte	-Leistung bis zu 400 Amp.	div. Hersteller	Heinizig Metalltechnik GmbH
div.	Schweißen	WIG-Schweißgeräte	-Leistung bis 300 Amp	div. Hersteller	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Schweißen	automat. Rundschweißanlage	-bis 500 mm Durchmesser	Cloos	Heinizig Metalltechnik GmbH

## Maschinenliste der Heinizig | GROUP

Menge	Bearbeitung	Maschine	Beschreibung	Hersteller	Standort
1	Schweißen	Schweißroboter	-6 Achsen, vertikal drehend -Demmeler Schweißstische, 1000 x 1000 mm zur Aufnahme von Bauteilen -ABB-Wendepositioniere, horizontal kippend -Tragfähigkeit je Seite bis 250 kg -Schweißtechnik: Fronius TPS 4000 CMT	ABB	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Schweißen	Schweißroboter	-zum Bearbeiten von Bauteilen bis 3000 mm Länge und einem Durchmesser von 1400 mm bei einem Gewicht bis 1000 kg -Dreh-/Kipptisch für Bauteile bis max. 500 kg -9 frei programmierbare, synchrone Roboterachsen mit Wendepositionierer -Kollaborierender Industrieroboterarm	Cloos	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Schweißen	Schweißroboter TruArk Weld 1000	-6 Achsen -3D-Schweißstisch mit Lochbild D16 im Raster 50 x 50 mm -Schweißstisch, 2000 x 1000 mm zur Aufnahme von Bauteilen -Wiederholgenauigkeit +/- 0,05 mm -max. Bauteilgröße 2000 x 600 x 600 mm -Schweißtechnik: Fronius TPS 320i C PULSE	Trumpf	Heinizig Metalltechnik GmbH
2	Schweißen	Handpunktschweißzangen	-zum punkten von max 3 + 3 mm Blechen	Dalex	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Schweißen	Punktschweißautomat Dalex PL 63 EHK SO (Bj. 2009)		Dalex	Heinizig Metalltechnik GmbH
2	Schweißen	Bolzenschweißanlagen		Soyer	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Schweißen	Bolzenschweißanlage KTS-2600 NC	-inkl. Sprüheinheit -X = 1270 mm, Y = 2600 mm -Durchfahrhöhe = 300 mm	Soyer	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Stanzen	Exzenterpresse 63 to. mit Bandzufuhr		Ebu	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Stanzen	Exzenterpresse 125 to.		Müller	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Umformtechnik   Biegen	CNC-3-Ebenen Rohrbiegemaschine	-2D- und 3D-Biegen -bis D 42 mm	Herber	Heinizig Metalltechnik GmbH
1	Umformtechnik   Biegen	CNC-2-Ebenen Profildiegemaschine		Indumasch	Heinizig Metalltechnik GmbH