

PLATINENBEARBEITUNG



Lasern / Stanzen

2	CNC-Blechbearbeitungszentren (TruMatic 7000)	-Bleche bis 8 mm -Tafelgrößen bis 1500 x 3000 mm mit Spezialwerkzeugen ist das Einbringen von Senkungen, Durchzügen, Gewinden, Scharnieren, Kiemen sowie kleineren Kantungen möglich	Trumpf
1	CNC-Laserschneidanlage TruLaser 1030 fiber	-Festkörperlaser TruDisk 2001 erweitert die Materialvielfalt um Kupfer und Messing und bietet gesteigerte Produktivität im Dünnblech -max. Werkstückgewicht 720 kg -max. Blechdicken mit TruDisk 2001 -> Baustahl 16 mm ->Edelstahl 8 mm ->Aluminium 6 mm ->Kupfer 3 mm ->Messing 3 mm	Trumpf
1	CNC-Laserschneidanlage TruLaser 5030 fiber	-hohe Produktivität und Qualität in dünnem Blech -simultane Schneidkopfpositionierung -Stahl bis 20 mm -Edelstahl bis 12 mm - Aluminium bis 15 mm - max. Traglast 720 kg	Trumpf
1	CNC-Laserschneidanlage TruLaser 5030 (6KW)	- Bleche bis 25 mm Dicke in Bau- und Edelstahl - Aluminium bis 15 mm -Tafelgrößen bis 1500 x 3000 mm	Trumpf

Abkanten

1	Highspeed-Biegezone TruBend Cell 7000	-max. Blechdicke 8 mm -max. Platinenformat 500 x 400 mm -max. Platinengewicht 3 kg -max. Traglast 15 kg -Presskraft 360 kN -max. Arbeitsgeschwindigkeit 50 mm/s -Aufstellfläche 5500 x 3870 mm	Trumpf
1	CNC-gesteuerte Abkantpresse TruBend 5170 mit ToolMaster	-Presskraft 170 to. -Abkantlänge 3230 mm -Abkantlänge für vergrößerte Ausführung (Option) 4250 mm -nutzbare Einbauhöhe 615 mm -Ausladung 420 mm -automatischer Werkzeugwechsler	Trumpf
1	CNC-gesteuerte 6-Achsen Hinteranschlagsystem Abkantpresse	-Presskraft 170 to. -Druckverteilung -Kantlänge bis 3230 mm bei einer Einbauhöhe bis 615 mm -Materialstärke bis 12mm - Baustahl (S235) -Materialstärke bis 10mm - Edelstahl	Trumpf
2	CNC-gesteuerte Hochgeschwindigkeits-Abkantpresse TruBend 7036	-Presskraft 180-360 kN -Kantlänge von 510 - 1020 mm bei einer Einbauhöhe bis 300 mm	Trumpf
1	CNC-gesteuerte Abkantpresse TruBend 5085	-85 to. -Kantlänge bis 2700 mm -5-Achsen Hinteranschlagsystem -Materialstärke bis 6 mm -doppelte Genauigkeit durch gleichmäßige Druckverteilung	Trumpf
1	CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse	-250 to. -Kantlänge bis 3500 mm -Materialstärke bis 10 mm	Weinbrenner

1	CNC-gesteuerte Abkantpresse	-16 to. -Kantlänge bis 550 mm -Materialstärke bis 2 mm bei max. Kantlänge	Kärcher
1	CNC-gesteuerte Abkantpresse TrumaBend V850	-85 to. -Kantlänge bis 2210 mm -6-Achsen-Hinteranschlagsystem -Presskraft von 2300 KN	Trumpf
1	CNC-gesteuerte Abkantpresse TruBend 8230	-Abkantlänge von 5100 mm bei einer Einbauhöhe bis 1020 mm und einer Schenkellänge von 1000 mm -Materialstärke bis 12 mm -5-Achsen-Hinteranschlagsystem	Trumpf / EHT

Automatisiertes Abkanten

1	CNC-gesteuerte, automatische Biegezone Trumpf BendMaster, Abkantpresse TruBend 5170	-max. Traglast 60 kg -max. Platinengewicht 40 kg -max. Teileabmessung 2000 x 1000 mm -min. Blechdicke 0,7 mm -max. Arbeitsbereich 4000 mm -Länge der Bodenfahrbahn max. 1400 mm	Trumpf
1	Highspeed-Biegezone TruBend Cell 7000	-max. Blechdicke 8 mm -max. Platinenformat 500 x 400 mm -max. Platinengewicht 3 kg -max. Traglast 15 kg -Presskraft 360 kN -max. Arbeitsgeschwindigkeit 50 mm/s -Aufstellfläche 5500 x 3870 mm	Trumpf
1	Schwenkbiegezentrum TruBend Center 7030	- Kantlänge bis 3120 mm - Stahl bis 3 mm - Edelstahl bis 2,2 mm - Aluminium bis 4 mm - Kantungen regulär sowie upside down	Trumpf

Prägen / Senken / Umformen

2	CNC-Blechbearbeitungszentren (TruMatic 7000)	lasern und stanzen -Bleche bis 8 mm -Tafelgrößen bis 1500 x 3000 mm mit Spezialwerkzeugen ist das Einbringen von Senkungen, Durchzügen, Gewinden, Scharnieren, Kiemen sowie kleineren Kantungen möglich	Trumpf
---	--	--	--------

Rundbiegen / Präzisionsrichten

1	DAVI MCA 2017 - CNC 4 Walzenmaschine	-Blechbreite max. 2050 mm -Rundwalz-Materialstärke bis 6 mm -Anbiegungs-Materialstärke bis 5 mm -Durchmesser Oberrolle 170 mm -Durchmesser Unterrolle 160 mm	DAVI
1	Drei-Walzenbiegemaschine	-Materialstärke bis 1,5 mm -max. Breite 2000 mm	Fasti
1	FlatMaster® für Stanz-, Laser- und Brennteile ARKU Flatmaster 55	Innerhalb kürzester Zeit eben und nahezu spannungsfrei: mit dem FlatMaster® für Stanz-, Laser- und Brennteile. Selbst bei hochfesten Teilen und Formteilen mit Aussparungen. -Werkstückbreite max. 1650 mm -Werkstückdicke von 0,8 mm bis 15 mm	ARKU

Schneiden

1	Tafelschere	-Materialstärke bis 4 mm -Länge bis 3000 mm	Fasti
---	-------------	--	-------

VERBINDUNGSTECHNIK

Nieten / Einpressen

2	Window Touch Einpressautomaten	-zum Verpressen von Bolzen, Buchsen, Muttern -zwei automatische Zuführungen -geeignet auch zum Clinchen, Nieten und Stanznieten	Haeger 824
1	Nietmaschine BK 130	- zum Taumelnieten	Bodmer Küsnacht

Bolzenschweißen

2	Bolzenschweißanlagen		Soyer
1	Bolzenschweißanlage KTS-2600 NC	-inkl. Sprüheinheit -X = 1270 mm, Y = 2600 mm -Durchfahrhöhe = 300 mm	Soyer

VEREDELUNG

Entgraten / Verrunden / Schleifen / Entzundern

1	Timersavers-Grindingmaster 42-serie-1350-WRBW	-Anzahl der Köpfe: 1-4 -Kopftypen: Rotationsbürste, Walze -Schleifbürstengröße: 350 mm -Anzahl der Bürsten: 8 -Schnellwechselsystem für Bürsten -0-100 mm Bett -0,6-8 m/min Vorschubgeschwindigkeit, 2,6 kW -bis zu 11 kW Hauptantriebsmotor -180 mm anpassbarer Kontaktwalzendurchmesser -Frequenzkontrollierte Vorschubgeschwindigkeit 0,5-8 m/min -min. Teilegröße 50 x 50 mm -max. Teilebreite 1300 mm	TIMESAVERS
---	--	---	------------

SERVICE

Qualität

1	Hightech Messarm 3D Faroarm - Edge	-berührungslose 3D Scanfunktion -detaillierte Messungen von Oberflächen aller Art -tragbar -7-Achsen -sphärisches Arbeitsvolumen von 1,8 m bis 3,7 m -Wiederholbarkeit von 0,024 mm bis zu 0,064 mm	Faro
1	2D Messgerät für Platinen VQC22-20	-max. Höhe der Platinenzuschnitte 2000 x 1200 -bis 20 mm Stärke -Referenzdatei in dxf. Format benötigt	RWE Mechatronics
1	Quickstep / Quicksharp Messgerät	-Überprüfung/Messen von Stempel	Trumpf